

【印刷・配布用】電子工場・基板実装 必須用語 100 選 習得チェックリスト

このリストは、新入社員が現場の共通言語をマスターし、安全かつ高品質な作業を行うための基準をまとめたものです。

- 氏名: _____
- 部署: _____
- 指導責任者: _____

■ カテゴリ 1: 生産プロセス・実装工程

習得	用語	内容・チェック基準
<input type="checkbox"/>	SMT	表面実装の仕組みと、挿入実装(DIP)との違いを説明できるか
<input type="checkbox"/>	PCBA	基板(PCB)と実装済基板(PCBA)を正しく使い分けられるか
<input type="checkbox"/>	リフロー	はんだを熱で溶かす工程と、温度管理の重要性を知っているか
<input type="checkbox"/>	マウンター	部品を高速で載せる機械。吸着エラー時の対応を理解しているか
<input type="checkbox"/>	スクリーン印刷	はんだペーストをメタルマスク越しに塗る工程を知っているか
<input type="checkbox"/>	スキージ	印刷機ではんだを押し出すヘラの名称と役割を知っているか
<input type="checkbox"/>	はんだペースト	冷蔵保管と「解凍」の必要性を理解しているか
<input type="checkbox"/>	フラックス	はんだの付きを良くする薬剤であることを知っているか
<input type="checkbox"/>	ベーキング	部品の湿気を取り除く乾燥作業であることを知っているか
<input type="checkbox"/>	リワーク	不良を手作業で修理すること。正規工程との違いを認識しているか
<input type="checkbox"/>	ディパネル	集合基板から個片へ切り離す作業を指せるか
<input type="checkbox"/>	アンダーフィル	BGA の下に流し込む補強樹脂の名前を知っているか
<input type="checkbox"/>	メタルマスク	はんだを塗るための「型」。傷をつけてはいけないことを知っているか
<input type="checkbox"/>	フィーダー	部品リールを装置に送り出す実物を指し示せるか
<input type="checkbox"/>	段取り替え	製品を切り替える際の準備作業の総称を理解しているか

■ カテゴリ 2:品質管理・検査・不良用語

習得	用語	内容・チェック基準
<input type="checkbox"/>	AOI / AXI	外観検査(カメラ)とX線検査の違いと役割を説明できるか
<input type="checkbox"/>	ICT / FCT	回路検査と機能動作検査の違いを説明できるか
<input type="checkbox"/>	イールド (Yield)	歩留まりの重要性を理解しているか。 \$\$Yield = \frac{\text{良品数}}{\text{投入総数}} \times 100 (\%)\$\$
<input type="checkbox"/>	ショート	隣同士が繋がっている不良を指摘できるか
<input type="checkbox"/>	オープン	本来繋がるべき場所が離れている不良を指摘できるか
<input type="checkbox"/>	ブリッジ	はんだが隣のリードと繋がっている状態を識別できるか
<input type="checkbox"/>	マンハッタン	チップ部品が立ち上がっている状態(墓石現象)を知っているか
<input type="checkbox"/>	ボイド	はんだ内部の気泡。強度の問題に繋がることを知っているか
<input type="checkbox"/>	未検出 (Escape)	「不良を見逃す」という現場最大のタブーを認識しているか
<input type="checkbox"/>	虚報 (False Call)	良品を不良と誤判定すること。調整が必要だと理解しているか
<input type="checkbox"/>	トレース能力	万が一の際、製造履歴を遡れる体制の重要性を知っているか
<input type="checkbox"/>	限度見本	良品と不良品の境界線を示す基準の重要性を知っているか
<input type="checkbox"/>	フィレット	はんだが裾野状に広がった正常な接合形状を理解しているか
<input type="checkbox"/>	クラック	はんだや基板に入る「亀裂」を識別できるか
<input type="checkbox"/>	スペック (Spec)	仕様の範囲。範囲外は不良であることを認識しているか

■ カテゴリ 3:計画・調達・管理

習得	用語	内容・チェック基準
<input type="checkbox"/>	フォーキャスト	顧客からの需要予測であり、確定注文ではないと理解しているか
<input type="checkbox"/>	ファーム (Firm)	確定注文。キャンセル不可の段階であることを認識しているか
<input type="checkbox"/>	リードタイム	発注から納入までの期間。生産計画に与える影響を知っているか
<input type="checkbox"/>	アップサイド	予測より注文が増えること。部材確保のリスクを理解しているか
<input type="checkbox"/>	バックログ	出荷待ちの注文残。これが溜まる意味を理解しているか
<input type="checkbox"/>	安全在庫	欠品を防ぐためにキープすべき在庫量を理解しているか
<input type="checkbox"/>	BOM (部品表)	製品を作るレシピ。品番間違いの怖さを認識しているか
<input type="checkbox"/>	MOQ / SPQ	最低発注数量と標準梱包単位。端数が出る理由を知っているか
<input type="checkbox"/>	仕掛品 (WIP)	製造途中の在庫。これが溜まると効率が下がることを知っているか
<input type="checkbox"/>	エビデンス	データや書類による「証拠」の重要性を理解しているか

■ カテゴリ 4: 現場・安全・5S

習得	用語	内容・チェック基準
<input type="checkbox"/>	ESD (静電気)	**電子部品の最大の敵。**対策(ストラップ等)を完遂しているか
<input type="checkbox"/>	5S	整理・整頓・清掃・清潔・躰。なぜ必要か現場目線で語れるか
<input type="checkbox"/>	カイゼン (Kaizen)	日々の小さな改善が利益に繋がる文化を理解しているか
<input type="checkbox"/>	ポカヨケ	ミスを物理的に防ぐ仕組みを尊重しているか
<input type="checkbox"/>	SOP / WI	標準手順書と指示書。**「勝手な判断で作業しない」**か
<input type="checkbox"/>	PPE (保護具)	帽子、コート、手袋、靴を正しく着用しているか
<input type="checkbox"/>	パーティクル	目に見えないホコリが不良の原因になることを警戒しているか
<input type="checkbox"/>	ECN / PCN	設計や工程の変更。変更時は特に注意が必要だと知っているか
<input type="checkbox"/>	現場 (Gemba)	「答えは現場にある」という考え方を理解しているか
<input type="checkbox"/>	KPI	自身の作業が工場の目標数値に繋がっている自覚があるか